

Zertifizierungsurkunde Nr.:

0531 – ST – 3834 – 0978

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung

nach EN ISO 3834-2:2021 bescheinigt:

Herstellwerk: ---

Anwendungsgebiet: Montage von Stahlbauteilen, Reparatur von druckhaltenden Ausrüstungsteilen welche von Kunden zur Verfügung gestellt werden.

| Schweißprozess nach EN ISO 4063 | Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 | Maximale Abmessungen (Länge, Wandstärke, Masse) |
|---------------------------------|---------------------------------------|---|
| 111 | 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 5, 8.1 | t=3,0 -80,0 mm |
| 135 | 1.2, 1.3, 3.2, 5 | t=3,0 -100,0 mm |
| 136 | 1.1, 1.2, 1.3 | t=7,5 -80,0 mm |
| 121 | 1.1, 1.2 | t=20,0 -80,0 mm |
| 141 | 1.2, 8.1 | t=1,4 -20,0 mm |
| 114 | 1.4 | t=5,0 -20,0 mm |
| 783 | 1.3 | 12,0 mm, Ø13+22 |

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Kurt Keferböck, geb. 04.11.1974 (IWE)

1. Vertreter: Mareno Berger, geb. 21.07.1974 (IWT)

Weitere Vertreter:

Klaus Schneider
Ferenc Bertus
Markus Allmer
Mario Töpfer
Zsolt Jecsak
Andreas Geiblinger

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen: ---

Weitere Einzelheiten der Überprüfung sind unserem Bericht mit Prüf-Nr. 725240257 zu entnehmen.

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt das Zertifizierungsprogramm der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH.