

Zertifizierungsurkunde Nr.:

0531 – ST – 3834 – 0978

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung

nach EN ISO 3834-2:2021 bescheinigt:

Herstellwerk: ---

Anwendungsgebiet: Montage von Stahlbauteilen, Reparatur von druckhaltenden Ausrüstungsteilen welche von Kunden zur Verfügung gestellt werden.

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Maximale Abmessungen (Länge, Wandstärke, Masse)
111	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 5, 8.1	t=3,0 -80,0 mm
135	1.2, 1.3, 3.2, 5	t=3,0 -100,0 mm
136	1.1, 1.2, 1.3	t=7,5 -80,0 mm
121	1.1, 1.2	t=20,0 -80,0 mm
141	1.2, 8.1	t=1,4 -20,0 mm
114	1.4	t=5,0 -20,0 mm
783	1.3	12,0 mm, Ø13+22

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Kurt Keferböck, geb. 04.11.1974 (IWE)

1. Vertreter: Mareno Berger, geb. 21.07.1974 (IWT)

Klaus Schneider
Ferenc Bertus
Markus Allmer
Mario Töpfer
Zsolt Jecsak
Andreas Geiblinger

Weitere Vertreter:

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen: ---

Weitere Einzelheiten der Überprüfung sind unserem Bericht mit Prüf-Nr. 725240257 zu entnehmen.

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt das Zertifizierungsprogramm der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH.